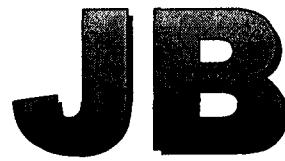


ICS 25.120.30

J 61

备案号：15682—2005



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6309.3—2005

代替JB/T 6309.3—1992

---

## 热室压铸机 第3部分：技术条件

Hot-chamber diecasting machine Part 3: Technical requirements

2005-03-19 发布

2005-09-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 技术要求 .....	1
4 空运转试验要求 .....	2
5 负荷运转试验要求 .....	2
6 试验方法 .....	2
7 检验规则 .....	3
8 包装、标志、储运 .....	3
表 1 压铸机的压射性能 .....	2

## 前　　言

JB/T 6309《热室压铸机》分为三个部分：

- 第1部分：参数；
- 第2部分：精度检验；
- 第3部分：技术条件。

本部分为JB/T 6309的第3部分。

本部分代替JB/T 6309.3—1992《热室压铸机 技术条件》。

本部分与JB/T 6309.3—1992相比，主要变化如下：

- 编排上按GB/T1系列标准；
- 测定最大金属浇注量时K值由原来的1改为0.9。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC186)归口。

本部分起草单位：力劲（深圳）机械有限公司、济南铸造锻压机械研究所。

本部分主要起草人：刘兆明、卢军。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 6309.3—1992。