

ICS 25.120.30
J 61
备案号: 15682—2005

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6309.3—2005
代替JB/T 6309.3—1992

热室压铸机 第3部分: 技术条件

Hot-chamber diecasting machine Part 3: Technical requirements

2005-03-19 发布

2005-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 技术要求	1
4 空运转试验要求	2
5 负荷运转试验要求	2
6 试验方法	2
7 检验规则	3
8 包装、标志、储运	3
表 1 压铸机的压射性能	2

前 言

JB/T 6309《热室压铸机》分为三个部分：

- 第 1 部分：参数；
- 第 2 部分：精度检验；
- 第 3 部分：技术条件。

本部分为 JB/T 6309 的第 3 部分。

本部分代替 JB/T 6309.3—1992《热室压铸机 技术条件》。

本部分与 JB/T 6309.3—1992 相比，主要变化如下：

- 编排上按 GB/T1 系列标准；
- 测定最大金属浇注量时 K 值由原来的 1 改为 0.9。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国铸造机械标准化技术委员会（SAC/TC186）归口。

本部分起草单位：力劲（深圳）机械有限公司、济南铸造锻压机械研究所。

本部分主要起草人：刘兆明、卢军。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 6309.3—1992。